

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.4563.22

Дата регистрации « 29 »	июня	2022	г.
Действительно до « 29 »	июня	2027	г.
Продлено до « »			г.
Продлено до « »			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Мастики универсальные клеящие «Мастифлекс» серий 1201, 1202, 1204.

2. Назначение

Для приклеивания рулонных и штучных облицовочных материалов при
внутренней отделке и ремонте помещений в зданиях различного назначения.

3. Изготовитель

Производственное унитарное предприятие «Химическое производство»
(Унитарное предприятие «Химическое производство»), Республика Беларусь,
220004, г. Минск, ул. Короля, 2, комн. 116.

4. Заявитель

Производственное унитарное предприятие «Химическое производство»
(Унитарное предприятие «Химическое производство»), Республика Беларусь,
220004, г. Минск, ул. Короля, 2, комн. 116.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протоколов испытаний ЦИСП РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» от 26.05.2022 №13(2)-209/22, 13(2)-210/22;

протокола испытаний ЦИСП РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» (аттестат аккредитации №ВУ/112 1.0494) от 05.06.2017 №13(5)-66/17;

протокола испытаний ЦИСП РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» (аттестат аккредитации №ВУ/112 1.0494) от 06.06.2017 №13(5)-69/17;

протокола испытаний ИЦ Унитарного предприятия «Химическое производство» (аттестат аккредитации №ВУ/112 2.1959) от 12.04.2018 №б/н.

отчета о проверке системы производственного контроля от 17.03.2022.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» осуществляет инспекционный контроль продукции производства Унитарного предприятия «Химическое производство», Республика Беларусь.

7. Особые отметки

Пример маркировки: Мастика универсальная клеящая «Мастифлекс» 1201, Унитарное предприятие «Химическое производство», Республика Беларусь, 220004, г. Минск, ул. Короля, 2, комн.116, ТУ ВУ 101199391.007-2005, состав, цвет, область применения, указания по применению, срок годности (24 месяца), условия хранения, массу нетто, партия 7, дата изготовления (август 2021), идентификационный штрих-код.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа

И.Л. Лишай



16

июня

2022 г.

№ 0019316

РУП «Криптех» Гомель, вкл. 06-40-21

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.4563.22

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

мастик универсальных клеящих «Мастифлекс» серий 1201 (для напольных покрытий), 1202 (профессиональная) и 1204 (многоцелевая) производства Унитарного предприятия «Химическое производство», Республика Беларусь, предназначенных для приклеивания рулонных и штучных облицовочных материалов при внутренней отделке и ремонте помещений в зданиях различного назначения.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения	
			1201	1204
1.	Внешний вид	ГОСТ 14791 ТУВУ 101199391.007	Однородная пастообразная вязкая масса без посторон- них включений белого цве- та	
2.	Массовая доля сухого веще- ства, %	ГОСТ 17537 ТУВУ 101199391.007	77,69	74,06
3.	Плотность, г/см ³	ГОСТ 30307	1,508	1,592
4.	4.1 Прочность соединения между бетонным основани- ем и приклеиваемым мате- риалом (клеящая способ- ность), МПа, через 24 ч по- сле склеивания образцов: - линолеум; - ПВХ; - металл; - дерево; - керамическая плитка; Характер отрыва	ГОСТ 24064 ТУВУ 101199391.007	0,26 0,24 0,18 0,29 0,27	0,18 0,17 0,12 0,16 0,20
			Адгезионный отрыв масти- ки от бетонного основания со всеми видами приклеи- ваемых материалов	

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения	
	4.2 Прочность соединения между бетонным основанием и приклеиваемым материалом (клеящая способность), МПа, через 72 ч после склеивания образцов: - линолеум; - ПВХ; - металл; - дерево; - керамическая плитка; Характер отрыва	ГОСТ 24064 ТУВУ 101199391.007	0,37 0,39 0,29 0,34 0,37	0,25 0,24 0,15 0,23 0,20
			Адгезионный отрыв мастики от бетонного основания со всеми видами приклеиваемых материалов	
5.	Прочность клеевого соединения между бетонным основанием и приклеиваемым материалом при отслаивании под углом 90°, Н/см	ГОСТ 28966.2	16,4	13,0
Мастика универсальная клеящая «Мастифлекс» 1201				
6.	Группа воспламеняемости	ГОСТ 30402	В2	
Мастика универсальная клеящая «Мастифлекс» 1202				
7.	Внешний вид	ГОСТ 14791	Однородная пастообразная вязкая масса от белого до бежевого цвета	
8.	Плотность, г/см3	ГОСТ 30307	1,3	
9.	Массовая доля сухого вещества, %	ГОСТ 17537	75,1	
10.	Клеящая способность, МПа: - через 24 ч после склеивания; - через 72 ч после склеивания	ГОСТ 24064	0,45 0,53	
11.	Группа горючести	ГОСТ 30244 (метод 2)	Г2	

Руководитель уполномоченного
органа

И.Л. Лишай

№ 0046575

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 2

ТС 01.4563.22

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на мастики универсальные клеящие «Мастифлекс» (серий 1201, 1202 и 1204) производства Унитарного предприятия «Химическое производство», Республика Беларусь, предназначенную для приклеивания рулонных и штучных облицовочных материалов при внутренней отделке и ремонте помещений в зданиях различного назначения.

2. Мастики универсальные клеящие «Мастифлекс» (далее - мастика) выпускается по ТУ ВУ 101199391.007-2005 «Мастики универсальные клеящие «Мастифлекс». Технические условия» и представляют собой однородную пастообразную массу от белого до бежевого цвета на основе акриловой водно-дисперсионной композиции с модифицирующими добавками. В зависимости от назначения мастика может изготавливаться серий 1201, 1202 и 1204.

3. Мастика серии 1201 – для напольных покрытий, предназначена для приклеивания рулонных и штучных напольных покрытий на различной основе, а также штучных облицовочных и теплоизоляционных материалов и изделий (плинтусов, паркета, профилей и т.д.).

Мастика серии 1202 - профессиональная, рекомендуется для выполнения работ на вертикальных и потолочных поверхностях - предназначена для приклеивания рулонных и штучных покрытий на различной основе, а также штучных облицовочных и теплоизоляционных материалов и изделий. Выполняет функцию «жидких гвоздей» без дополнительных креплений.

Мастика серии 1204 - многоцелевая строительного направления, применяется для быстрого склеивания и крепления рулонных и штучных облицовочных материалов и изделий (подоконников, плинтусов, стеновых, шумо- и теплоизоляционных материалов, керамической плитки и т.д.), для заделки мелких трещин и последующего выравнивания бетонных и оштукатуренных поверхностей.

4. Перед нанесением мастики основание должно быть обезжирено, высушено, очищено и обеспылено. Влажность бетонных, каменных, оштукатуренных и прошпаклеванных оснований должна быть не более 8 %, деревянных – не более 12 %. Пористые основания необходимо предварительно прогрунтовать водным раствором мастики в соотношении 1:1. Грунтовочный слой необходимо наносить сплошным слоем без пропусков и разрывов.

До нанесения клеящего слоя грунтовка должна быть высушена в течение не менее 60 мин. (время сушки зависит от температурно-влажностного режима в помещении).

5. Выполнение отделочных покрытий по основаниям, имеющим высолы, жировые и битумные пятна, наплывы бетона или раствора, покрытых ржавчиной или побелкой, не допускается

6. Мастику наносят зубчатым шпателем (или другим удобным приспособлением) на одну из склеиваемых поверхностей равномерно, без потеков, слоем толщиной $(0,2 \div 0,3)$ см. Пространство между полем облицовки и основанием должно быть заполнено раствором или клеящим составом. Перед применением мастику необходимо тщательно перемешать. Рулонные или плиточные материалы укладывают по клеящей мастике без ее предварительного высушивания, методом «мокрого приклеивания», путем легкого прижима и кратковременной фиксации приклеиваемого материала. Срок высыхания мастики зависит от температурно-влажностного режима в помещении, окончательная прочность достигается через $(24 \div 72)$ часа.

7. Расход мастики (всех серий) на 1 м^2 приклеиваемой поверхности составляет от 0,4 до 0,6 кг. При использовании мастики для приклеивания напольных покрытий возможно разведение ее водой в соотношении: 10 частей мастики и 1 часть воды.

8. Мастика должна наноситься на предварительно подготовленную поверхность при температуре окружающего воздуха не ниже 10°C .

9. Мастику упаковывают в плотно закрывающиеся полимерные ведра или банки массой от 0,3 до 30 кг, степень заполнения тары - не более 96 % от ее объема.

10. Маркировка наносится на каждую единицу потребительской упаковки и включает информацию: наименование и адрес предприятия-изготовителя - наименование и адрес предприятия-изготовителя - Унитарное предприятие «Химическое производство», Республика Беларусь, 220004, г. Минск, ул. Короля, 2, комн.116, наименование и назначение продукции - Мастика универсальная клеящая «Мастифлекс» с указанием шифра рецептуры (1201, 1202 или 1204), обозначение технических условий ТУ BY 101199391.007-2005, состав, цвет, область применения, указания по применению, срок годности (24 месяца), условия хранения, массу нетто, номер партии, дату изготовления (месяц, год), идентификационный штрих-код.

11. Проектирование, производство и приемку работ с применением мастики следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и указаний предприятия - изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемой продукции.

12. Мастику транспортируют при температуре не ниже 5°C всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки горючих материалов.

№ 0046576